

## Дополнительный лист к инструкции по монтажу котла »Lollar« G\_ 405 и G\_ 505 – повышение температуры отходящего газа

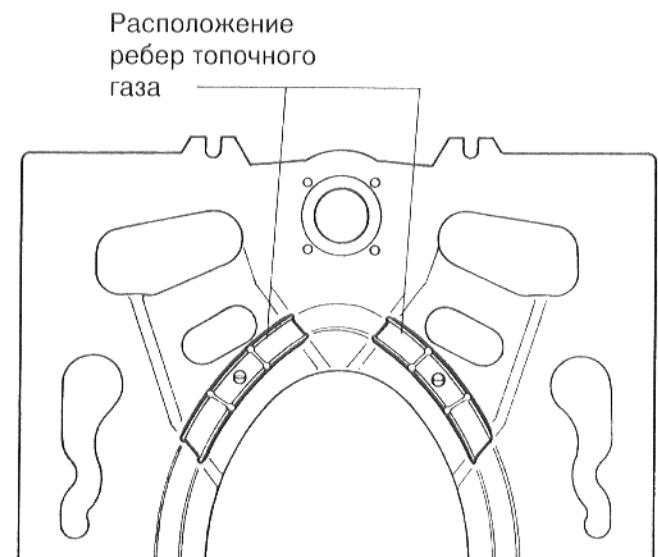


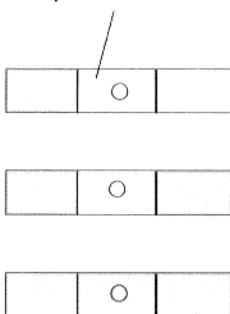
Рис. 1

Для повышения температуры отходящего газа необходимо частично или полностью устранить монтированные на заводе блокирующие ребра топочного газа.

Для частичного устранения блокирующих ребер топочного газа, при литье предусмотрены места для полома (см. рис. 1). Чтобы разломать ребра топочного газа, их надо положить на ровную поверхность так, чтобы под предусмотренным для полома местом находилась полость. От легких ударов по обратной стороне, ребро для топочного газа разламывается в предусмотренном для этого месте.

Если температура отходящего газа ниже 160 °С, то система отходящего газа должна быть выполнена так, чтобы не допустить повреждений от конденсата.

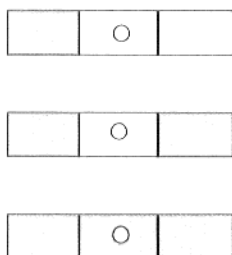
Ребро топочного газа



### Повышение температуры отходящего газа $\Delta t$ в К у котла G\_ 405

Количество элементов	7	8	9	10	11	12
Устранение 1/3 ребра на правой и левой сторонах элемента	14	11	9	7	6	5
Устранение 2/3 ребра на правой и левой сторонах элемента	28	23	18	14	12	9
Устранение всего ребра на правой и левой сторонах элемента	37	30	24	19	15	12

### Повышение температуры отходящего газа $\Delta t$ в К у котла G\_ 505



Количество элементов	8	9	10	11	12	13	14	15
Устранение 1/3 ребра на правой и левой сторонах элемента	8	6	5	4	3	2	1	1
Устранение 2/3 ребра на правой и левой сторонах элемента	18	15	12	9	7	5	4	3
Устранение всего ребра на правой и левой сторонах элемента	31	26	21	17	13	9	7	4